

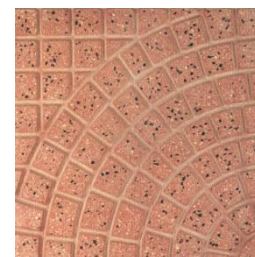


# OFFICINA MECCANICA PIGNOTTI s.r.l.

Via Provinciale Aretina 1/A Loc. Le Valli  
50067 TROGHI RIGNANO SULL'ARNO – FIRENZE – ITALY  
Tel. +39 055 830 73 40 – Fax +39 055 830 73 41  
e-mail : [info@omp-pignotti.it](mailto:info@omp-pignotti.it) - [www.omp-pignotti.it](http://www.omp-pignotti.it)  
Skype : omp.pignotti.srl



## GRANIGLIATRICE - SHOT-BLASTING MACHINE - GRENAILLEUSE



*I valori relativi alle caratteristiche tecniche della macchina sono puramente indicativi. O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. si riserva il diritto di apportare tutte le opportune modifiche.*

*The values quoted in the technical specifications are indicative only. O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. reserves the right to apply the necessary changes at any time.*

*Les valeurs relatives aux caractéristiques techniques de la machine sont purement indicatives. La société O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. se réserve le droit d'apporter toutes les modifications jugées opportunes*

## GRANIGLIATRICE Modello GR

Macchina automatica per il trattamento superficiale di granigliatura di pezzi di varie dimensioni e materiali.

### Caratteristiche tecniche principali:

Materiali granigliabili: agglomerati in marmo o pezzi in acciaio commerciale perfettamente asciutti, privi di umidità e non oleosi. Non devono contenere metalli come alluminio, magnesio, titanio oppure materiali plastici in genere, legno o carta. Graniglia di acciaio, sferica o angolosa, con durezza massima 48-52HRc

N°1 Camera di granigliatura a turbine inserita nel tunnel di traslazione del materiale in lavorazione ed in condizioni di depressione rispetto alla pressione atmosferica. Tutte le superfici soggette ad usura sono realizzate in acciaio al manganese, particolarmente resistente all'usura.

Potenza elettrica turbina  $P_{tu}=7.5$  kW

N°1 Trasportatore a nastro di maglia metallica con velocità di traslazione variabile da 1 a 6m/1' e carico massimo ammissibile pari a 180kg per metro.

N°1 Sistema di rigenerazione della graniglia a gravità con flusso d'aria in controcorrente. La graniglia rigenerata viene inviata al serbatoio di alimentazione delle turbine. La graniglia esausta e le polveri pesanti vengono scaricate in appositi contenitori da avviare allo smaltimento mediante. Le polveri leggere vengono inviate al ciclone e quindi filtrate con scarico in atmosfera dell'aria esausta.

- Volume di aria richiesto  $V_{aria}=3500m^3/h$

-Potenza elettrica elevatore a tazze  $P_{ta}=1.5kW$

Dimensioni di ingombro massimo della macchina, maximum overall dimensions of the machine, dimensions d'encombrement maximum de la machine:

|  |         |
|--|---------|
| <b>-Larghezza Width Largeur</b>                        | 1800mm  |
| <b>-Lunghezza Length Longueur</b>                      | 4200mm  |
| <b>-Altezza Height Hauteur</b>                         | 4500mm  |
| <b>-Peso netto Net weight Poids net</b>                | 4620 kg |
| <b>-Pot. elettrica Electric power Puis. électrique</b> | 34kW    |

Layout di impianto personalizzati, customisable plant layouts, layout d'installation personnalisés

## SHOT-BLASTING MACHINE, MODEL GR

Automatic machine for the superficial shot-blasting of parts of varying sizes and materials.

### Main technical features:

Materials that can be shot-blasted: agglomerates in marble or parts in commercial steel that are perfectly dry, free from humidity and oil. Parts should not contain metals like aluminium, magnesium, titanium or plastic, wood or paper.

Spherical or angular steel grit with a maximum hardness of 48-52HRc

N°1 Shot-blasting turbine chamber fitted inside the tunnel where the material being processed is conveyed, at a pressure below atmospheric pressure. All surfaces subject to wear are made in manganese steel with special wear resistance properties. Electric power of the turbine  $P_{tu}=7.5$  kW

N°1 Belt conveyor in metal mesh with a translation speed ranging from 1 to 6m/1' and a maximum admissible load of 180kg per metre

N°1 Gravity reconditioning system for grit with reverse current air flow. Reconditioned grit is conveyed to the tank that feeds the turbines. Exhaust grit and heavy particles are discharged in special containers for disposal. Fine particles are conveyed to the centrifugal dust separator, filtered and discharged as exhaust air to the atmosphere.

- Volume of air required  $V_{air}=3500m^3/h$

- Electric power of the bucket elevator  $P_{ta}=1.5kW$

Dimensioni massime pezzi in lavorazione, maximum dimensions of processable parts, dimensions maximum des pièces en phase de travail :

|   |                 |
|---|-----------------|
| <b>-Larghezza massima Maximum width Largeur maximum</b> | $L_{max}=600mm$ |
| <b>-Altezza massima Maximum height Hauteur maximum</b>  | $H_{max}=200mm$ |

## GRENAILLEUSE MOD. GR

Machine automatique pour le traitement superficiel de grenailage de pièces de diverses dimensions et divers matériaux.

### Caractéristiques techniques principales:

Matériaux grenailables : agglomérés en marbre ou éléments en acier commercial parfaitement secs, exempts d'humidité et non huileux. Ils ne doivent pas contenir de métaux comme l'aluminium, le magnésium, le titane, des matières plastiques en tous genres, du bois ou du papier.

Grenaille d'acier, sphérique ou anguleuse, avec une dureté maximum de 48-52HRc

N°1 Chambre de grenailage à turbine installée dans le tunnel de déplacement du matériau en phase de travail et dans des conditions de dépression par rapport à la pression atmosphérique. Toutes les surfaces sujettes à l'usure sont réalisées en acier au manganèse, particulièrement résistant à l'usure. Puissance électrique de la turbine :  $P_{tu}= 7,5$  kW.

N°1 Transporteur à bande en maille métallique avec une vitesse de déplacement pouvant aller de 1 à 6 m/1' et une charge maximale admissible de 180 kg par mètre.

N°1 Système de régénération de la grenaille par gravité avec flux d'air à contre-courant. La grenaille est envoyée au réservoir d'alimentation des turbines. La grenaille épuisée et les poudres lourdes sont déchargées dans des conteneurs spécifiques destinés à l'élimination. Les poudres légères sont envoyées au cyclone et sont ensuite filtrées ; l'air épuisé est évacué dans l'atmosphère.

- Volume d'air requis  $V_{air} = 3500$  m<sup>3</sup>/h.

-Puissance électrique élévateur à godets  $P_{ta}= 1,5$  kW.