



# OFFICINA MECCANICA PIGNOTTI s.r.l.

Via Provinciale Aretina 1/A Loc. Le Valli  
50067 TROGHI RIGNANO SULL'ARNO – FIRENZE – ITALY  
Tel. +39 055 830 73 40 – Fax +39 055 830 73 41  
e-mail : info@omp-pignotti.it - www.omp-pignotti.com  
Skype : omp.pignotti.srl



**Mod. K100**



**PRESSA IDRAULICA A BANCO  
TABLE - MOUNTING HYDRAULIC  
PRESS - PRESSE HYDRAULIQUE À  
BANC**



**Formati stampi standard -  
Standard mould formats -  
Formats moules:**

4 mattonelle, Tiles with size,  
briquettes 20x20 cm  
2 mattonelle, Tiles with size,  
briquettes 25x25 cm  
1 mattonella, Tile with size,  
briquettes 30x30 cm  
1 mattonella, Tile with size,  
briquettes 40x40 cm  
1 mattonella, Tile with size,  
briquettes 50x50 cm

*I valori relativi alle caratteristiche tecniche della macchina sono puramente indicativi. O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. si riserva il diritto di apportare tutte le opportune modifiche.*

*The values quoted in the technical specifications are indicative only. O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. reserves the right to apply the necessary changes at any time.*

*Les valeurs relatives aux caractéristiques techniques de la machine sont purement indicatives. La société O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. se réserve le droit d'apporter toutes les modifications jugées opportunes*

## **PRESSA IDRAULICA Modello K100 e K150**

Macchina semiautomatica alternativa a due stazioni di lavoro.

### **Caratteristiche tecniche principali:**

N°1 Telaio a struttura chiusa di dimensioni compatte, realizzato in lamierati di grosso spessore saldati mediante tecnologia TIG

N°2 Carrelli scorrevoli su guide cilindriche cromate, realizzate di acciaio cementato e temperato, e manicotti a circolazione di sfere.

N°2 Motovibratori elettrici della potenza di 0.5kW, con comando a pedale, per una distribuzione omogenea dell'impasto all'interno dello stampo

N°2 Cilindri pneumatici (diametro Ø=63mm) per il movimento dei carrelli tra la stazione dell'operatore e quella di pressatura

N°4 cilindri pneumatici (diametro Ø=100mm) per il sollevamento delle piastre stampo dai carrelli per l'estrazione del prodotto finito

N°1 Cilindro oleodinamico di diametro per la pressatura del tampone nello stampo di dimensioni

Mod.	<b>K100</b>	<b>K150</b>
Diametro	Ø=240 mm	Ø=300 mm
Corsa massima	80 mm	80 mm
Forza di pressatura massima	100T	150T

N°1 Centralina idraulica con motore elettrico da 5.5kW, pressione massima pari a 220bar e serbatoio olio da 130litri

Si realizzano su richiesta formati stampo personalizzati per forma e dimensioni

È disponibile anche la versione con una sola stazione di lavoro.

## **HYDRAULIC PRESS, Model K100 e K150**

Semi-automatic machine with two working stations that can be operated alternatively.

### **Main technical features:**

N°1 Closed frame with compact dimensions, made of thick sheets joined by TIG welds

N°2 Trolleys sliding on chromium-plated cylindrical guides, in reinforced and tempered steel, with ball re-circulating sleeves

N°2 Electric motor-driven vibrators with a power of 0.5kW and pedal command for a consistent distribution of the mix within the mould

N°2 Pneumatic cylinders (diameter Ø=63 mm) to move the trolleys between the operator's and compression stations

N°4 Pneumatic cylinders (diameter Ø=100 mm) to lift the mould plates from the trolleys and allow the finished product to be extracted

N°1 Hydraulic cylinder with a diameter suited to allow the buffer to be pressed in the mould. The dimensions of this cylinder are:

Mod.	<b>K100</b>	<b>K150</b>
Diameter	Ø=240 mm	Ø=300 mm
Maximum stroke	80 mm	80 mm
Maximum compression force	100T	150T

1 Hydraulic gearbox with a 5.5 kW electric motor, a maximum pressure of 220 bar and an oil reservoir with a capacity of 130 litres

On request, moulds can be customised in terms of shape and dimensions.

The press is also available with one working station only.

	<b>K100</b>	<b>Centralina idraulica – Hydraulic gearbox - Centrale hydraulique</b>
-Larghezza, Width, Largeur	1450mm	800mm
- Lunghezza, Length, Longueur	2300mm	900mm
- Altezza, Height, Hauteur	1700mm	930mm
Peso netto, Net weight, Poids net	2100kg	350kg
Pot. Elettrica, Elec. Power, Puis. électrique	1kW	5.5kW

## **PRESSE HYDRAULIQUE Modèle K100 e K150**

Machine semi-automatique alternative à deux postes de travail.

### **Caractéristiques techniques principales :**

N°1 Châssis à structure fermée aux dimensions compactes, réalisé en tôles de grosse épaisseur soudées selon le procédé TIG.

N°2 Chariots coulissants sur glissières cylindriques chromées, réalisées en acier cimenté et trempé, et manchons à circulation de billes.

N°2 Motovibrateurs électriques de 0,5 kW, avec commande à pédale, pour une distribution homogène du mélange à l'intérieur du moule.

N°2 Cylindres pneumatiques (diamètre Ø = 63 mm.) pour le mouvement des chariots entre le poste de l'opérateur et le poste de pressage.

N°4 Cylindres pneumatiques (diamètre Ø = 100 mm.) pour le levage des plaques moule depuis les chariots pour l'extraction du produit fini.

N°1 Cylindre oléodynamique pour le pressage du tampon dans le moule.

Mod.	<b>K100</b>	<b>K150</b>
Diamètre	Ø = 240 mm	Ø = 300 mm
Course maximum	80 mm	80 mm
Force de pressage maximum	100T	150T

1 Centrale hydraulique équipée d'un moteur électrique de 5,5 kW, pression maximum de 220 bars et réservoir d'huile de 130 litres.

Sur demande, réalisation de formats (forme, dimensions) de moule personnalisés

La version avec un seul poste de travail est également disponible.