



OFFICINA MECCANICA PIGNOTTI

OFFICINA MECCANICA PIGNOTTI SRL

Telefono: +39 055 8307340 Fax: +39 055 8307341

email: info@omp-pignotti.it

Via Provinciale Aretina n° 1/A - loc. LE VALLI - 50067 TROGHI RIGNANO SULL'ARNO (FI)



LA **OMP** Officina meccanica Pignotti srl, costituita nel 1965 dal Sig. Pignotti Giorgio fondatore della **OMP** Officina meccanica Pignotti Giorgio ed in seguito trasformata in srl, inizialmente si era dedicata alla realizzazione di macchine utensili per l'agricoltura, si è poi specializzata nel tempo nella progettazione e realizzazione di impianti completi, semiautomatici ed automatici inerenti il campo delle mattonelle di graniglia per la pavimentazione, manufatti in cemento, pavimenti industriali, inerti, marmo, ceramico.

La **OMP** srl negli ultimi anni ha raggiunto l'obbiettivo di installare impianti in tutto il mondo testimoniando la vera garanzia della qualità e dei servizi offerti.

L'obbiettivo della **OMP** srl è la completa soddisfazione del cliente soprattutto garantendo un servizio pre-vendita, e post-vendita e di collaborazione per individuare con precisione le reali esigenze dei clienti.

La grande esperienza dei soci nel settore e la loro costante presenza all'interno dell'azienda, sono la garanzia di avere i migliori interlocutori dal punto di vista tecnico e commerciale, inoltre l'azienda ha in organico impiegati e tecnici qualificati e si è dotata, nel corso degli anni, di tecnologie produttive all'avanguardia e di sistemi di controllo della produzione.

La **OMP** srl è quindi strutturata per la produzione di diversi modelli di macchine utensili, in grado di essere di volta in volta modificati secondo le caratteristiche del prodotto da realizzare.

La **OMP** srl progetta e costruisce i macchinari direttamente ed integralmente all'interno del proprio stabilimento di Troghi nella provincia di Firenze.

The Company was founded in the year 1965 by Mr. Giorgio Pignotti, owner of **OMP** Officina Meccanica Pignotti Giorgio and initially dedicated to the manufacturing of tools for agriculture. Successively during the years 1970/1980 Mr. G. Pignotti specialized himself in projecting and producing of complete unit plants semi-automatic and automatic in the field of terrazzo tiles made with marble and granit chips, such as Mixing plants for first and second layer, planetary mixers, semi automatic press with two positions for standard and decorated tiles, filter presses with accessories for the depuration of dirties waters and sludge, Shot Sand Blasting machines., etc.

The Company expanded over the years and in the year 1981 onwards attended to the International Trade Fair in Milano . As the production expanded and to give continuity to his work Mr. Giorgio Pignotti in year 2001 transformed his Company in: **OMP** Officina meccanica Pignotti srl, including the two sons Luigi and Simone and the daughter Lucia as responsible of the new Company.

Since the Company changed, the quality and organization level of **OMP** Officina meccanica Pignotti srl, has been considerably raised up: new Staff joint the production department, commercial consultant and executive secretary increased the sales for foreign countries with the final purpose to install equipments all over the world to witness the guarantee and quality of services offered.

Also Company **OMP** started participating recently to the International Marble Fairs of Carrara and Verona, as well as some important Fair events abroad such as Bauma in Munich and The Big 5 in Dubai /U.A.E. helped to promote their image and products.

The experience of the partners in this field and their continuous presence in the interior of the Company, is the best assurance to get always assistance to clarify technical and commercial problems.The **OMP** SRL has a structure to produce different models of machines and also is in a position to comply with the different special requests of the client.

The **OMP** SRL projects and produce the machines directly and integrally in their own workshop situated in Troghi (Florence)

La Société **OMP** Officina meccanica Pignotti srl constituée en 1965 par M. Giorgio Pignotti, fondateur de la Société **OMP** Officina meccanica Pignotti Giorgio par la suite transformée en s.r.l. (S.A.R.L.), s'est initialement consacrée à la réalisation de machines-outils destinées au secteur de l'agriculture. Elle s'est ensuite spécialisée dans la conception et la réalisation d'installations complètes, semi-automatiques et automatiques dans le domaine des briquettes de grenaille pour le revêtement des sols, les produits en ciment, les sols industriels, inertes, marbre, céramique. Au cours des dernières années, la Société **OMP**. s.r.l. est parvenue à atteindre l'objectif consistant à installer des systèmes dans le monde entier, ce qui est un gage de la réelle garantie de la qualité et des services offerts.

L'objectif de la Société **OMP** srl est l'entière satisfaction du client, notamment en assurant un service avant et après-vente et de collaboration pour définir avec précision les exigences réelles des clients.

La grande expérience des associés dans le secteur et leur présence constante au sein de l'entreprise garantissent un rapport avec les meilleurs interlocuteurs du point de vue technique et commercial. En outre, l'entreprise compte parmi son personnel des employés et techniciens qualifiés et s'est dotée, au fil des ans, de technologies de production d'avant-garde et de systèmes de contrôle de la production.

La Société **OMP** srl. est donc structurée pour la production de divers modèles de machines-outils qui peuvent être modifiées d'une fois à l'autre pour répondre aux caractéristiques du produit à réaliser.

La Société **OMP** srl étudie et fabrique directement et intégralement les machines dans son usine située à Troghi, dans la province de Florence.

IMPIANTO BETONAGGIO B.T. 1.4 1 e 2 STRATO

BATCHING PLANT - INSTALLATIONS DE BÉTONNAGE.

Impianti di betonaggio a misura del cliente

Plant can be customized - Solutions personnalisées

Caratteristiche tecniche principali: mod.standard

- N°1 Telaio realizzato in travi HEA 120 unite mediante giunti saldati.
- N° 4 Tramogge di dimensioni in mm 2500 x 2000 x 1300 e capacità pari a 4 m3 circa ciascuna, realizzate in lamiera di spessore 4mm e fissate al telaio mediante piastre e bulloni
- N° 1 Trasportatore a nastro con telaio a traliccio, tappeto in neoprene nero con spondine di contenimento e rulli di sostegno, azionato da motoreduttore elettrico da 3kW di potenza
- N° 4 celle di carico per il dosaggio a gravità dei diversi materiali
- N° 3 sistemi a vaglio vibrante per lo scarico degli inerti, dotati di motovibratori elettrici da 0.37kW di potenza
- N° 1 trasportatore a coclea per lo scarico delle polveri leggere azionata da un motoriduttore elettrico da 2.2kW di potenza

Larghezza 2100 mm
Lunghezza 10100 mm
Altezza 2300 mm

Peso netto approssimato 3900kg
Pot. elettrica assorbita 6 kW

Soluzioni personalizzate per numero di tramogge, dimensioni e modalità di scarico su nastro.

Estrattore vibrante



Sistema di pesatura



Estrattore a coclea



1 STRATO



2 STRATO



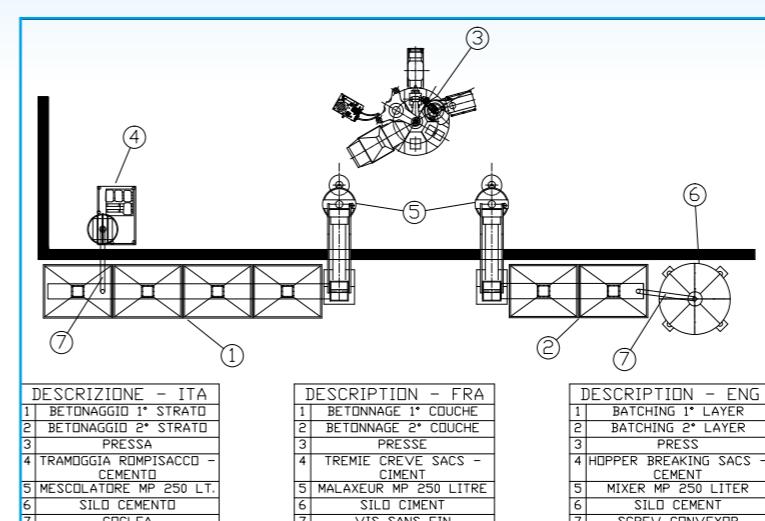
Main technical features: mod.standard

- N°1 Frame made of HEA 120 beams joined by welds.
- N°4 hoppers, each with dimensions of 2500 x 2000 x 1300 mm and a capacity of 4 m3, made in 4 mm sheet and anchored to the frame by means of plates and bolts
- N°1 Conveyor with trestle frame, black neoprene mat, containment side panels and supporting rolls, driven by a 3 kW electric ratio-motor.
- N°4 Loading cells to batch different materials by gravity
- N°3 Vibrating screens to discharge inert material, with 0.37 kW motor-driven vibrators.
- N°1 Screw conveyor to discharge fine particles, driven by a 2.2 kW electric ratio-motor.

Width 2100 mm
Length 10100 mm
Height 2300 mm

Approximate net weight 3900 Kg.
Absorbed electric power 6 kW

Plants can be customised in terms of number of hoppers, dimensions and mode of discharge on conveyor



Caractéristiques principales : mod.standard

- N°1 Châssis réalisé avec des travées HEA 120 unies par des joints soudés.
- N°4 Trémies de 2500 x 2000 x 1300 mm. ayant chacune une capacité d'environ 4 m3, réalisées en tôle de 4 mm. d'épaisseur et fixées au châssis avec des plaques et des boulons.
- N°1 Transporteur à bande composé d'un châssis en treillis et d'un tapis en néoprène noir avec bords de retenue et rouleaux de soutien, actionné par un moto-réducteur électrique de 3 kW.
- N°4 Capteurs dynamométriques pour le dosage par gravité des différents matériaux.
- N°3 Systèmes crible vibrant pour le déchargeage des matériaux inertes, équipés de moto-vibrateurs électriques de 0,37 kW.
- N°1 Transporteur à vis sans fin pour le déchargeage des poudres légères, actionné par un moto-réducteur électrique de 2,2 kW.

Largeur 2100 mm.
Longueur 10100 mm.
Hauteur 2300 mm.

Poids net approximatif 3900 kg.
Puis. électrique absorbée 6 kW

Solutions personnalisées selon le nombre de trémies, dimensions et mode de décharge sur le tapis.

MESCOLATORE PLANETARIO MP. 150/250/375

PLANETARY MIXER - MÉLANGEUR PLANEÉTAIRE



Mod.
MP. 250



Progettato per la mescolazione forzata degli inerti per il 1° e 2° strato
Designed for forced mixing of aggregates for the 1st and 2nd layer
Conçu pour le mélange forcé des agrégats pour la 1ère et la 2ème couche

Caratteristiche tecniche principali: mod.250

- N°1 Vasca cilindrica di capacità pari a 250litri realizzata in lamiera di grosso spessore con pareti interne rivestite da settori intercambiabili in acciaio resistente all'usura
- N°3 Pale mescolatrici intercambiabili, anch'esse realizzate in acciaio resistente all'usura, calettate a 120° su di un unico supporto, ruotante attorno al proprio asse ed in moto di rivoluzione rispetto al centro della vasca.
- N°1 Motoriduttore con riduttore epicicloidale azionato da motore elettrico con 5.5kW di potenza
- N°1 Skip di carico scorrevole su binari inclinati di 30° rispetto alla verticale. Azionato da un argano con fune di acciaio a tre fili e motoriduttore con motore elettrico autofrenante da 1.5kW di potenza
- N°1 Centralina idraulica da 0.75kW di potenza e pressione di esercizio pari a 80bar

Tutti i modelli sono disponibili anche nella versione con:

- Sistema di pesatura per il dosaggio del cemento.
- Colonna di sostegno con ballatoio e scala di ispezione
- Doppia portella

Main technical features: mod.250

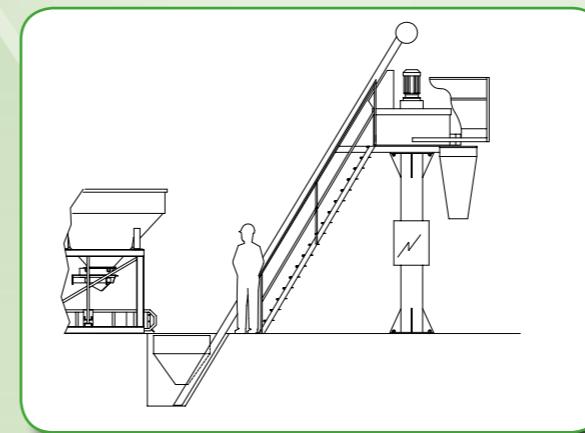
- N°1 Cylindrical tank with a capacity of 250 litres litres for mod. in thick sheet with internal walls coated with interchangeable sectors in wear-resistant steel
- N°3 Interchangeable mixing blades in wear resistant steel, shrunk at 120° on a single support that rotates around its axes and revolves around the centre of the tank
- N°1 Ratio-motor with epicycloid reducer driven by a 5.5kW electric motor
- N°1 Loading skip sliding on guides inclined at 30° as compared to the vertical line. The skip is controlled by means of a winch in stranded steel rope and a ratio-motor with a 1.5 kW self-braking electric motor
- N°1 Hydraulic gearbox with a power of 0.75kW and a rated operating pressure of 80 bar

All models can also be equipped with:

- Weighing system for cement batching.
- Supporting column with gallery and inspection adder
- Double doors

Caractéristiques principales : mod.250

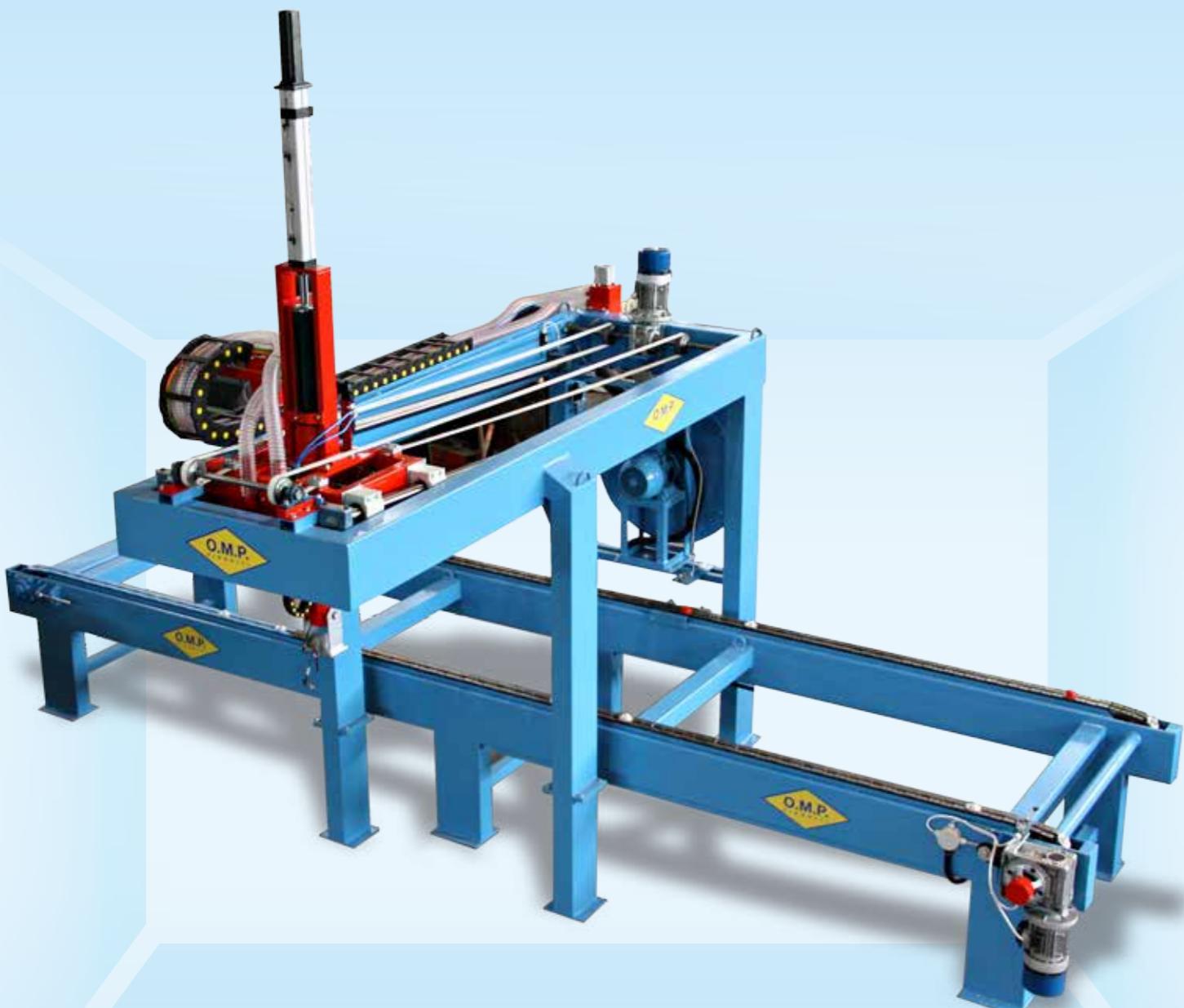
- N°1 Cuve cylindrique de 250 litres réalisée en tôle de grosse épaisseur avec des parois internes revêtues de secteurs interchangeables en acier résistant à l'usure.
- N°3 Pales mélangeuses interchangeables, elles aussi en acier résistant à l'usure, emboîtées à 120° sur un unique support, et qui tournent autour de leur propre axe en accomplissant une révolution par rapport au centre de la cuve.
- N°1 Moto-réducteur à réducteur épicycloïdal actionné par un moteur électrique de 5,5 kW.
- N°1 Skip de chargement coulissant sur des rails ayant une倾inacion de 30°. Actionné par un cabestan avec des cordes en acier à torons et par un moto-réducteur équipé d'un moteur électrique auto-freinant de 1,5 kW
- N°1 Centrale hydraulique de 0,75 kW et une pression de fonctionnement de 80 bars.
- Tous les modèles sont également disponibles dans la version pourvue :
- d'un système de pesage pour le dosage du ciment.
- d'une colonne de soutien avec balcon et échelle d'inspection.
- Double porte



	MP150	MP250	MP375
Capacità,Capacity,Capacité	150 Lt	250 Lt	350 Lt
Larghezza, Width, Largeur	1100mm	1500mm	1750mm
Lunghezza, Length, Longueur	1600mm	1850mm	2100mm
Altezza, Height, Hauteur	1800mm	2400mm	2400mm
Peso netto, Net weight, Poids net	900kg	1550kg	1950kg
Pot. Elettrica, Elec. Power, Puis. électrique	4kW	8kW	12.5kW

PRELEVATORE Mod. OMP 50/V

AUTOMATIC TAKE OFF - PRÉLEVATEUR AUTOMATIQUE



Studiato e progettato per la manipolazione di agglomerati in cemento e autobloccanti
Automatic Press Unloading Pre-Lifter - Dispositif De Prelevement et
Dechargement Automatique

Caratteristiche tecniche principali:

Gruppo scarico da presa:

- prelievo sottovuoto a ventosa
- rotazione di 90°
- raggruppamento pneumatico materiale

Gruppo scarico vassoi:

- prelievo sottovuoto a ventosa o a pinza
- pneumatica

Pulizia vassoi con spazzola autopulente. Impilatore e disimpilatore vassoi idraulico:

- portata 4500 kg

Dimensioni vassoi:

- 1420 x 1000 x 80/100 mm
- 920 x 1000 x 80/100 mm

Capacità produttiva:

Formati dal 20x20 cm al 60x60 cm Capacità di lavoro n°6 cicli al minuto

Caratteristiche elettriche:

Gestione impianto con PLC

Movimentazione gruppi di prelievo con convertitori di frequenza (inverter)

Potenza installata 15kW

Tensione nominale 380V 50Hz

Main technical features:

Studied and developed for handling concrete and self-locking agglomerates

Main technical features:

Unloading it from the press:

- suction cup vacuum collection
- 90° rotation
- material pneumatic grouping

Unloading unit from trays:

- suction cup vacuum or pliers collection
- Tray cleaning with self-ing brush

Hydraulic tray stacker and de-stacker:

-capacity 4500 kg

Tray dimensions:

- 1420 x 1000 x 80/100 mm
- 920 x 1000 x 80/100 mm

Output capacity:

Sizes from 20x20 cm to 60x60 cm

Output capacity no 6 cycles per minute

Electrical features:

System management by PLC

Motor-driveng of the collection units by frequency converters (inverters)

Installed power 15kW

Rated voltage 380V 50Hz

Caractéristiques principales :

Ce dispositif a été étudié et couçu pour le déplacement d'agglomérés de béton et autoblocs. Descriptions techniques: Ensemble de déchargement de la presse:

- prélèvement sous vide à ventouse
- rotation 90°
- groupement pneumatique du matériel

Ensemble de déchargement des plateaux:

- prélèvement sous vide à ventouse ou à pince pneumatique
- Nettoyage des plateaux avec brosse autonettoyante

Empileur – désempileur hydraulique des plateaux:

- capacité 4500 kg

Dimensions des plateaux:

- 1420 x 1000 x 80/100 mm
- 920 x 1000 x 80/100 mm

Capacité de production:

Formats de 20x20 cm à 60x60 cm

Puissance de travail no 6 cycles / minute

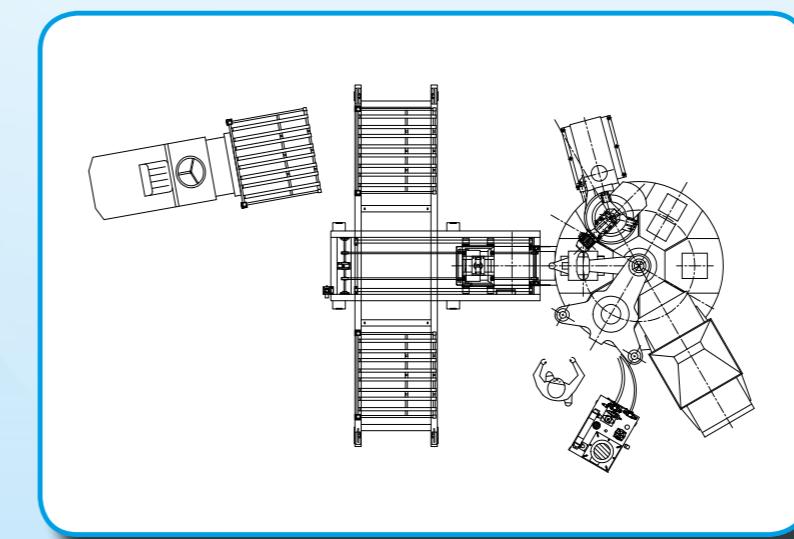
Caractéristiques électriques:

Gestion du système par PLC

Entrainement des groupes de prélèvement par des convertisseurs de fréquence (inverter)

Puissance installée 15kW

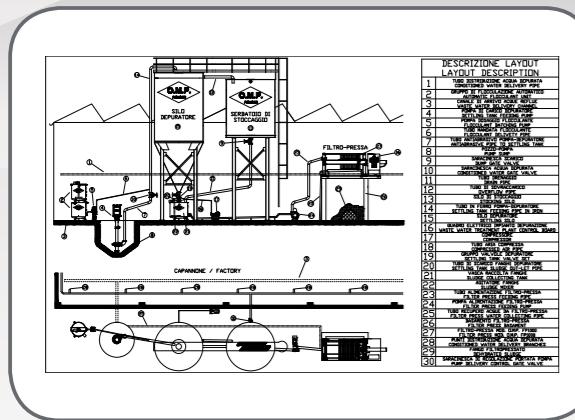
Tension nominale 380V 50Hz



I valori relativi alle caratteristiche tecniche della macchina sono puramente indicativi. O.M.P Officina Meccanica Pignotti s.r.l. si riserva il diritto di apportare tutte le opportune modifiche. The values quoted in the technical specifications are indicative only. O.M.P Officina Meccanica Pignotti s.r.l. reserves the right to apply the necessary changes at any time. Les valeurs relatives aux caractéristiques techniques de la machine sont purement indicatives. La société O.M.P Officina Meccanica Pignotti s.r.l. se réserve le droit d'apporter toutes les modifications jugées opportunes.

FILTROPRESA Mod FP1000

FILTER PRESS - FILTRE PRESSE



FP1000	
Larghezza, Width, Largeur	1500 mm
Lunghezza, Length, Longueur	4700 mm
Altezza, Height, Hauteur	1850mm
Peso netto, Net weight, Poids net	4100 kg
Pot. Elettrica, Elec. Power, Puis. électrique	8 kW
Litri di melma a piastra ogni ciclo	29 Lt
Liters of slush each plates every cycle	29 Lt
Litres de boues par plaque chaque minute	29 Lt



Impianti ditrattamento acque filtro pressa

Water purification plants with filter press

Installations de traitement des eaux filtre presse

Caratteristiche tecniche principali:

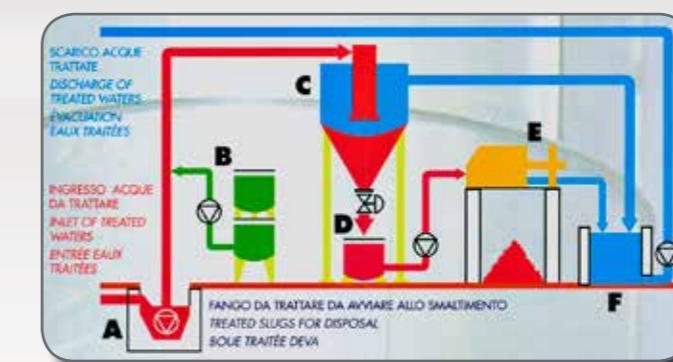
- N°1 Telaio realizzato in travi HEA 200 unite mediante giunti saldati
- N°2 Testate fisse a struttura sca-tolare realizzate in lamiera di grosso spessore unite mediante giunti saldati con tecnologia TIG
- N°1 Testata mobile, realizzata come quelle fisse, scorrevole su ruote di acciaio trattato e guide ricavate sui tiranti di collegamento delle testate fisse
- N°1 Cilindro oleodinamico da Ø200mm
- N°1 Centralina idraulica da 7,5kW epressione da 130 bar a 200 bar
- N°1 Pacco lamellare costituito da un minimo di 6 piastre da 16bar di pressione massima, realizzate in polipropilene e rivestite da elementi filtranti anch'essi in polipropilene
Piastra 1000 - litri di melma ogni 12 minuti

Main technical features:

- N°1 Frame made of HEA 200 beams joined by welds
- N°2 Box-like fixed heads made in thick sheet, joined by TIG welds
- N°1 Mobile head having the same characteristics of the fixed ones, sliding on treated steel castors and guides made from the tie rods that connect the fixed heads
- N°1 Hydraulic cylinder Ø200 mm
- N°1 Hydraulic gearbox, 7.5kW and from 130 bar to 200 bar
- N°1 Laminar bundle consisting in a minimum of 6 plates with a maximum pressure of 16 bar, made in polypropylene and coated with polypropylene filtering elements
Plate 1000 - litres of slush every 12 minutes

Caractéristiques principales :

- N°1 Châssis réalisé avec des travées HEA 200 unies par des joints soudés.
- N°2 Têtes fixes à structure en caisson réalisées en tôles de grosse épaisseur unies par des joints soudés avec le procédé TIG.
- N°1 Tête mobile, réalisée comme les têtes fixes, coulissant sur des roues en acier traité et des glissières situées sur les tirants de liaison des têtes fixes.
- N°1 Cylindre oléodynamique de Ø 200 mm.
- N°1 Centrale hydraulique de 7,5 kW et pression de 130 bars au 200 bars.
- N°1 Paquet lamellaire constitué par a minimum de 6 plaques de 16 bars de pression maximum, réalisées en polypropylène et revêtues d'éléments filtrants, eux aussi en polypropylène.
Plaque 1000 - litres de vase toutes les 12 minutes



A) Pozzetto di raccolta acque reflue con pompa ad immersione

B) Miscelatore flocculante da 1000 litri con sonde di livello ed agitatori da 0.75kW

C) Silos di decantazione da 15 a 80 m³

D) Omogeneizzatore fanghi con pompa di mandata a membrana

E) Filtro Pressa

F) Bacino di raccolta acque trattate

A) Puits de récolte des eaux usées avec pompe à immersion

B) Mélangeur floculant de 1000 litres avec sondes de niveau et agitateurs 0.75W

C) Silos de décantation de 15 à 80 m³

D) Homogénéisateur des boues avec pompe de refoulement à membrane

E) Filtre presse

F) Bassin de récolte des eaux traitées

FILTROPRESSA Mod.FP 800

FILTER PRESS - FILTRE PRESSE



FP800	
Larghezza, Width, Largeur	1300 mm
Lunghezza, Length, Longueur	4200 mm
Altezza, Height, Hauteur	1400mm
Peso netto, Net weight, Poids net	3600 kg
Pot. Elettrica, Elec. Power, Puis. électrique	8 kW
Litri di melma a piastra ogni ciclo	24 Lt
Liters of slush each plates every cycle	24 Lt
Litres de boues par plaque chaque minute	24 Lt

Impianti ditrattamento acque filtro pressa

Water purification plants with filter press

Installations de traitement des eaux filtre presse

Caratteristiche tecniche principali:

- N°1 Telaio realizzato in tubolare 100x100 unite mediante giunti saldati
- N°2 Testate fisse a struttura scatolare realizzate in lamiera di grosso spessore unite mediante giunti saldati con tecnologia TIG
- N°1 testata mobile, realizzata come quelle fisse, scorrevole su ruote di acciaio trattato e guide ricavate sui tiranti di collegamento delle testate fisse
- N°1 cilindro oleodinamico da Ø200mm
- N°1 centralina idraulica da 7.5kW e pressione massima 130 bar
- N°1 pacco lamellare costituito da un minimo di 6 piastre da 16bar di pressione massima, realizzate in polipropilene e rivestite da elementi Piastra 800 – 24 litri di melma ogni 12 minuti

Main technical features:

- N°1 Frame made of joined by welds
- N°2 Box-like fixed heads made in thick sheet, joined by TIG welds
- N°1 Mobile head having the same characteristics of the fixed ones, sliding on treated steel castors and guides made from the tie rods that connect the fixed heads
- N°1 Hydraulic cylinder, Ø 200 mm
- N°1 Hydraulic gearbox, 7.5kW and maximum pressure of 130 bar
- N°1 Laminar bundle consisting of 10÷15 plates with a maximum pressure of 16 bar, made in polypropylene and coated with polypropylene filtering elements Plate 800 – 24 litres of slush every 12 minutes

Caractéristiques principales :

- N°1 Châssis réalisé avec des travées unies par des joints soudés.
- N°2 Têtes fixes à structure en caisson réalisées en tôles de grosse épaisseur unies par des joints soudés avec le procédé TIG.
- N°1 Tête mobile, réalisée comme les têtes fixes, coulissant sur des roues en acier traité et des glissières situées sur les tirants de liaison des têtes fixes.
- N°1 Cylindre oléodynamique de Ø 200 mm.
- N°1 Centrale hydraulique de 7,5 kW et pression maximum de 130 bars.
- N°1 Paquet lamellaire constitué par 10÷15 plaques de 16 bars de pression maximum, réalisées en polypropylène et revêtues d'éléments filtrants, eux aussi en polypropylène.
- Plaque 800 – 24 litres de vase toutes les 12 minutes.



A) Pozzetto di raccolta acque reflue con pompa ad immersione

B) Miscelatore flocculante da 1000 litri con sonde di livello ed agitatori da 0.75kW

C) Silos di decantazione da 15 a 80 m³

D) Omogeneizzatore fanghi con pompa di mandata a membrana

E) Filtro Pressa

F) Bacino di raccolta acque trattate

A) Sump pit for waste water with immersion pump

B) Flocculant mixer with a capacity of 1000 litres, level probes and 0.75kW agitator

C) Decantation silos with capacity ranging from 15 to 80 m³

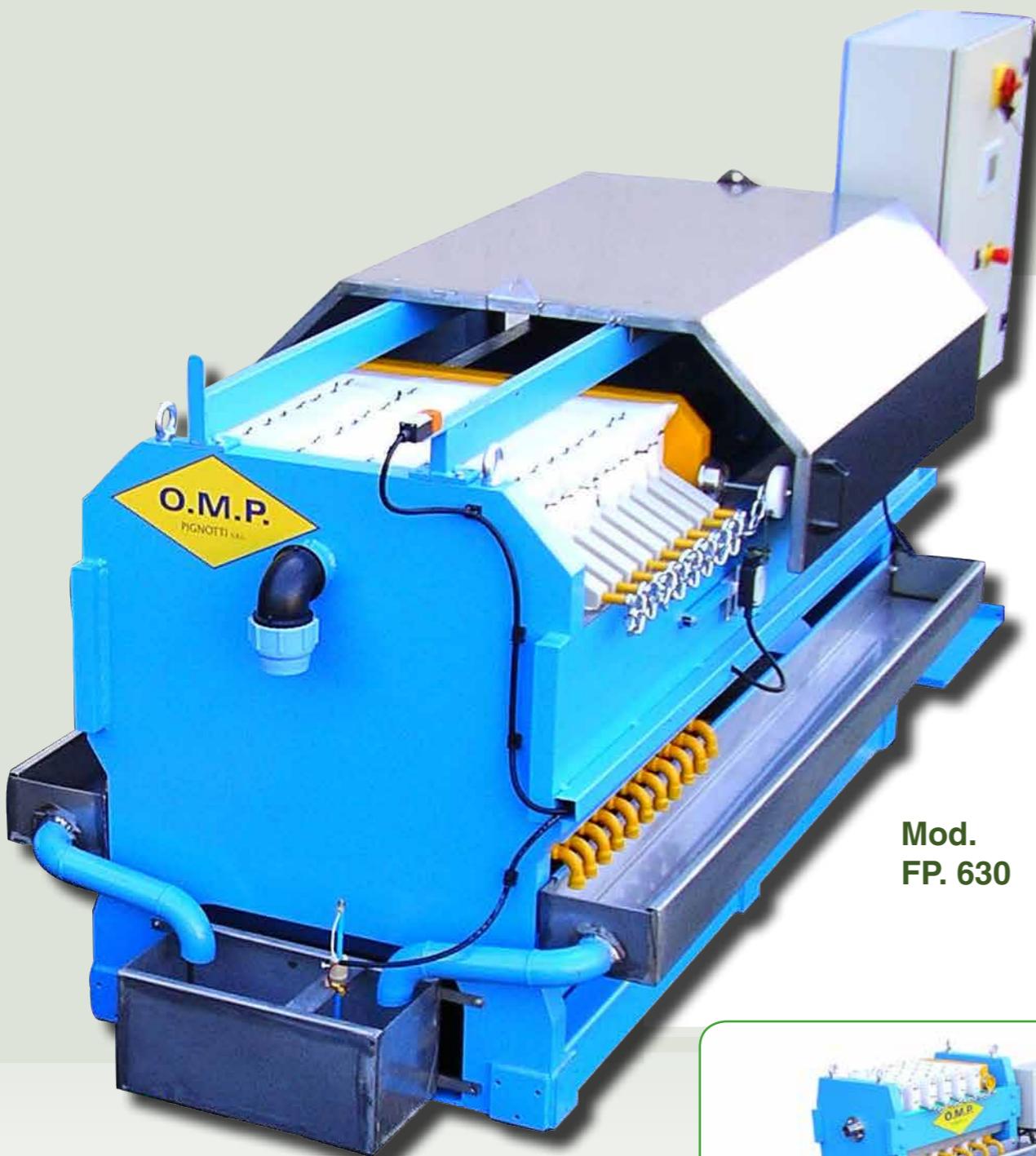
D) Mud homogeniser with membrane delivery pump

E) Filter press

F) Collection tank for processed water

FILTROPRESA Mod.FP 400 / 630

FILTER PRESS - FILTRE PRESSE



Mod.
FP. 630



Mod.
FP. 400

Impianti ditrattamento acque filtro pressa

Water purification plants with filter press

Installations de traitement des eaux filtre presse

Caratteristiche tecniche principali:

- N°2 Testate fisse monolitiche
- N°1 Testata mobile monolitica, scorrevole su ruote di acciaio trattato e guide in acciaio inox
- N°1 Cilindro oleodinamico da Ø 130mm.
- N°1 Centralina idraulica da 4 kW con pressione di lavoro massima 230 Bar.
- N°1 Pacco lamellare costituito da un minimo di 6 piastre da 16 Bar di pressione massima, realizzate in polipropilene e rivestite da elementi filtranti anch'essi in polipropilene
- N°2 Carter di protezione in acciaio inox
- N°2 Pannello elettrico di controllo con PLC.
Piastra 630
- capacità 75 litri versione a 10 piastre
- capacità 117 litri versione a 15 piastre
- superficie filtrante 5,6m² versione a 10 piastre
- superficie filtrante 9,1m² versione a 15 piastre

Main technical features:

- N°2 Fixed monolithic head.
- N°1 Mobile monolithic heads, sliding on wheels treated steel and stainless steel guides
- N°1 Hydraulic cylinder Ø 130mm.
- N°1 Hydraulic unit 4 kW with maximum working pressure of 230 Bar.
- N°1 Lamellar pack consists of a minimum of 6 plates of 16 Bar maximum pressure, made of polypropylene and coated filter elements, also in polypropylene
- N°2 Protection cover in stainless steel
- N°2 Electrical control panel with PLC.
Plate 630
- Capacity 75 liters version with 10 plates
- Capacity 117 liters version with 15 plates
- Filter area 5.6 m² version 10 plates
- Filter area 9.1 m² version 15 plates

Caractéristiques principales :

- N°2 Tête monolithique fixe.
- N°1 Têtes monolithiques, mobiles coulissants sur des roues en acier traité et des guides en acier inoxydable
- N°1 Cylindre oléodynamique de Ø 130mm.
- N°1 Centrale hydraulique 4 kW avec une pression de travail maximale de 230 bar
- N°1 Paquet lamellaire est constitué d'un minimum de 6 assiettes avec 16 bars de pression maximale, en polypropylène et éléments filtrants enrobés, également en polypropylène
- N°2 Capot de protection en acier inoxydable
- N°2 Panneau de contrôle électrique avec PLC.
Plaque 630
- Capacité de la version 75 litres avec 10 plaques
- Capacité 117 litres version avec 15 plaques
- Surface filtrante 5,6 m² la version 10 plaques
- Surface filtrante 9,1 m² la version 15 plaques

I valori relativi alle caratteristiche tecniche della macchina sono puramente indicativi. O.M.P Officina Meccanica Pignotti s.r.l. si riserva il diritto di apportare tutte le opportune modifiche. The values quoted in the technical specifications are indicative only. O.M.P Officina Meccanica Pignotti s.r.l. reserves the right to apply the necessary changes at any time. Les valeurs relatives aux caractéristiques techniques de la machine sont purement indicatives. La société O.M.P Officina Meccanica Pignotti s.r.l. se réserve le droit d'apporter toutes les modifications jugées opportunes.



	FP400	FP630
Larghezza, Width, Largeur	600 mm	1000 mm
Lunghezza, Length, Longueur	1300 mm	3550 mm
Altezza, Height, Hauteur	1500mm	1200mm
Peso netto, Net weight, Poids net	795 kg	1950 kg
Pot. Elettrica, Elec. Power, Puis. électrique	1,5k W	4k W
Litri di melma a piastra ogni ciclo	4 Lt	11,5Lt
Liters of slush each plates every cycle	4 Lt	11,5 Lt
Litres de boues par plaque chaque minute	4 Lt	11,5 Lt

PRESSA IDRAULICA Modello K100 e K150

PRESSA IDRAULICA A BANCO

TABLE-MOUNTING HYDRAULIC PRESS - PRESSE HYDRAULIQUE À BANC



Formati stampi standard - Standard mould formats - Formats moules:



4 mattonelle, Tiles with size, briquettes	12x12 cm
4 mattonelle, Tiles with size, briquettes	20x20 cm
2 mattonelle, Tiles with size, briquettes	25x25 cm
1 mattonella, Tile with size, briquettes	30x30 cm
1 mattonella, Tile with size, briquettes	33x33 cm
1 mattonella, Tile with size, briquettes	40x40 cm
1 mattonella, Tile with size, briquettes	50x50 cm

Pressa semi-automatica per la produzione di manufatti in cemento e mattonelle a decoro

Semi-automatic press for production of cement tiles and decorated tiles

Presse semi-automatique pour la production de cimenttuile et de décoration tuile

Caratteristiche tecniche principali della versione standard:

- N°1 Telaio a struttura chiusa di dimensioni compatte, realizzato in lamierati di grosso spessore saldati mediante tecnologia TIG
- N°2 Carrelli scorrevoli su guide cilindriche cromate, realizzate di acciaio cementato e temperato, e manicotti a circolazione di sfere.
- N°2 Motovibratori elettrici della potenza di 0.5kW, con comando a pedale, per una distribuzione omogenea dell'impasto all'interno dello stampo
- N°2 Cilindri pneumatici (diametro Ø=63 mm) per il movimento dei carrelli tra la stazione dell'operatore e quella di pressatura
- N°4 cilindri pneumatici (diametro Ø=100 mm) per il sollevamento delle piastre stampo dai carrelli per l'estrazione del prodotto finito
- N°1 Cilindro oleodinamico di diametro per la pressatura del tamponcino nello stampo di dimensioni
- N°1 Centralina idraulica con motore elettrico da 5.5kW, pressione massima pari a 220bar e serbatoio olio da 130litri
Si realizzano su richiesta formati stampo personalizzati per forma e dimensioni
È disponibile anche la versione con una sola stazione di lavoro.

Main technical features of the standard version:

- N°1 Closed frame with compact dimensions, made of thick sheets joined by TIG welds
- N°2 Trolleys sliding on chromium-plated cylindrical guides, in reinforced and tempered steel, with ball re-circulating sleeves
- N°2 Electric motor-driven vibrators with a power of 0.5kW and pedal command for a consistent distribution of the mix within the mould
- N°2 Pneumatic cylinders (diameter Ø=63 mm) to move the trolleys between the operator's and compression stations
- N°4 Pneumatic cylinders (diameter Ø=100 mm) to lift the mould plates from the trolleys and allow the finished product to be extracted
- N°1 Hydraulic cylinder with a diameter suited to allow the buffer to be pressed in the mould. The dimensions of this cylinder are:
- N°1 Hydraulic gearbox with a 5.5 kW electric motor, a maximum pressure of 220 bar and an oil reservoir with a capacity of 130 litres
On request, moulds can be customised in terms of shape and dimensions.
The press is also available with one working station only.

Caractéristiques techniques principales de la version standard :

- N°1 Châssis à structure fermée aux dimensions compactes, réalisé en tôles de grosse épaisseur soudées selon le procédé TIG.
- N°2 Chariots coulissants sur glissières cylindriques chromées, réalisées en acier cimenté et trempé, et manchons à circulation de billes.
- N°2 Motovibrateurs électriques de 0,5 kW, avec commande à pédale, pour une distribution homogène du mélange à l'intérieur du moule.
- N°2 Cylindres pneumatiques (diamètre Ø = 63 mm.) pour le mouvement des chariots entre le poste de l'opérateur et le poste de pressage.
- N°4 Cylindres pneumatiques (diamètre Ø = 100 mm.) pour le levage des plaques moule depuis les chariots pour l'extraction du produit fini.
- N°1 Cylindre oléodynamique pour le pressage du tampon dans le moule.
- N°1 Centrale hydraulique équipée d'un moteur électrique de 5,5 kW, pression maximum de 220 bars et réservoir d'huile de 130 litres.
Sur demande, réalisation de formats (forme, dimensions) de moule personnalisés
La version avec un seul poste de travail est également disponible.



BETONIERA CONTINUA MOD.BC

CONCRETE MIXER - BÉTONNIÈRE

Betoniera continua per cemento e sabbia
Concrete mixer for second layer mixture
Bétonnière pour la deuxième couche des carreaux



Caratteristiche tecniche principali:

Macchina a produzione continua, trasportabile, con produttività oraria massima pari a circa 8m³/h

- N°1 Struttura portante realizzata in lamierati di grosso spessore, con trameggi di carico e ruote gommate per facilitarne lo spostamento
- N°1 Cocllea per il dosaggio del cemento
- N°1 Cocllea, realizzata mediante saldatura di settori stampati su di un albero tubolare, per il mescolamento dell'impasto
- N°1 Motovibratore elettrico della potenza di 0.5kW per facilitare lo scarico dell'inerte
- N°1 Sonda di livello per la segnalazione del livello di minimo nella trameggia del cemento
- N°1 Motoriduttore con motore elettrico da 2.2kW di potenza
- N°1 Sistema biella manovella per il dosaggio del cemento nell'impasto. Consente azionamento e la regolazione della velocità di rotazione dell'albero della coclea del cemento rispetto a quello della coclea di impasto.

Dimensioni di ingombro massimo:

• Larghezza	850mm
• Lunghezza	2700mm
• Altezza	1400mm
• Peso netto	420kg
• Pot. elettrica	2.7kW

Main technical features:

Machine suitable for continuous operation, transportable, with a maximum output per hour of about 8 m³/h

- N°1 Load-bearing frame in thick sheets, with loading hoppers and rubber castors to facilitate handling
- N°1 Screw feeder to batch concrete
- N°1 Screw feeder made of welded sections moulded on a tubular shaft to allow the mixing of the mixture
- N°1 Electric motor-driven vibrator with a power of 0.5kW to facilitate the discharge of inert material
- N°1 Level probe to indicate the minimum level in the concrete hopper
- N°1 Ratio-motor with a 2.2kW electric motor
- N°1 Pulley-lever system to batch the concrete in the mix. This system is also used to operate the shaft of the concrete screw feeder and to adjust its speed as compared to that of the mix screw feeder.

Maximum overall dimensions:

• Width	850 mm
• Length	2700 mm
• Height	1400 mm
• Net weight	420 kg
• Electric power	2.7 kW

Caractéristiques principales :

Machine à production continue, transportable, avec une productivité horaire maximum d'environ 8 m³/h.

- N°1 Structure portante réalisée en tôles de grosse épaisseur, avec trémies de chargement et roues en caoutchouc pour un déplacement plus aisés.
- N°1 Vis sans fin pour le dosage du ciment.
- N°1 Vis sans fin, réalisée à travers le soudage de secteurs moulés sur un arbre tubulaire, pour le mélange de la pâte.
- N°1 Motovibrateur électrique de 0,5 kW pour faciliter le déchargement du matériau inerte.
- N°1 Sonde de niveau pour signaler le niveau minimum dans la trémie du ciment.
- N°1 Moto-réducteur équipé d'un moteur électrique de 2,2 kW.
- N°1 Système bielle manivelle pour le dosage du ciment dans le mélange. Il permet d'actionner et de régler la vitesse de rotation de l'arbre de la vis sans fin du ciment par rapport à celui de la vis sans fin de mélange.

Dimensions d'encombrement maximum

• Largeur	850 mm.
• Longueur	2700 mm.
• Hauteur	1400 mm.
• Poids net	420 kg.
• Puis. électrique	2,7 kW

ELEVATORE A TAZZE

BUCKET ELEVATORS ÉLÉVATEURS À GODETS

Macchina per il recupero del sottofondo eccedente del secondo strato
 Machine pour la récupération du substrat au-delà de la seconde couche
 Machine for the recovery of the substrate in excess of the second layer



Caratteristiche tecniche principali della versione standard:

- N°1 Struttura scatolata portante, realizzata in lamierati di spessore pari a 2.5mm uniti tra loro mediante giunti saldati
- N°1 Trasportatore a nastro con tappeto in neoprene nero, alloggiato nella parte orizzontale della struttura scatolata, ed azionato da un motoriduttore con motore elettrico di potenza pari a 0.55kW
- N°1 Trasportatore a nastro con tappeto in neoprene nero e tazze in acciaio zincato, alloggiato nella parte verticale della struttura scatolata, ed azionato da un motoriduttore con motore elettrico di potenza pari a 1.1kW

Main technical features of the standard version:

- N°1 Load-bearing box-type frame, in sheet plates with a thickness of 2.5 mm, joined to one another by welds
- N°1 Belt conveyor with black neoprene mat installed in the horizontal section of the box-like frame, driven by a ratio-motor with a 0.55 kW electric motor
- N°1 Belt conveyor with black neoprene mat and galvanised steel buckets, installed in the vertical section of the load-bearing frame, driven by a ratio-motor with a 1.1 kW electric motor

Caractéristiques techniques principales de la version standard:

- N°1 Structure en caisson portante réalisée en tôles de 2,5 mm. d'épaisseur unies entre elles par des joints soudés.
- N°1 Transporteur à bande avec tapis en néoprène noir, logé dans la partie horizontale de la structure en caisson, et actionné par un moto-réducteur équipé d'un moteur électrique de 0,55 kW.
- N°1 Transporteur à bande avec tapis en néoprène noir et godets en acier zingué, logé dans la partie verticale de la structure en caisson, et actionné par un moto-réducteur équipé d'un moteur électrique de 1,1 kW.



Si realizzano versioni personalizzate alle specifiche esigenze del cliente.
 Versions can be customised according to the needs of customers.
 Réalisation de versions personnalisées selon les exigences particulières des clients.

- Larghezza Width Largeur	680 mm
- Lunghezza Length Longueur	1630 mm
- Altezza Height Hauteur	2800 mm
- Peso netto Net weight Poids net	280 kg
- Pot. Elettrica. El. power. Puis. électrique	2 kW

I valori relativi alle caratteristiche tecniche della macchina sono puramente indicativi. O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. si riserva il diritto di apportare tutte le opportune modifiche.
 The values quoted in the technical specifications are indicative only. O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. reserves the right to apply the necessary changes at any time.
 Les valeurs relatives aux caractéristiques techniques de la machine sont purement indicatives. La société O.M.P. Officina Meccanica Pignotti s.r.l. se réserve le droit d'apporter toutes les modifications jugées opportunes.

DOSATORE IDRAULICO mod . 124

HYDRAULIC DOSER - DOSEUR HYDRAULIQUE



Dosatore automatico per l'impasto del 1° strato
Automatic doser for the mixture of 1st layer
Doseur automatique pour le mélange de la 1ère couche

Caratteristiche tecniche principali:

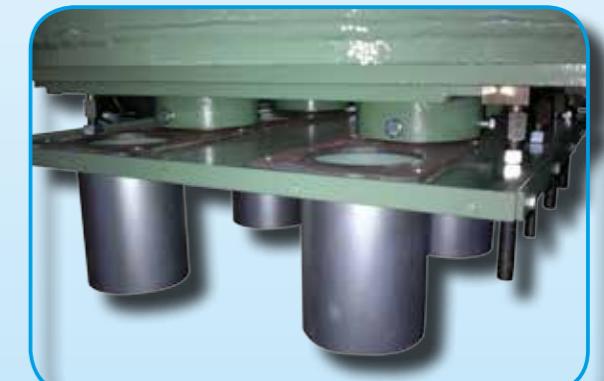
- N°1 Dosatore idraulico Mod.124 adatto al dosaggio dell'impasto delle mattonelle è composta da:
- N°1 Fondo di alto spessore 25 mm. Rivestito al suo interno da lamiera di spessore 8mm. anticorosione.
- N°1 All'interno della vasca si trova un riduttore con pale rasanti, le quali tengono il materiale sempre in movimento impedendo accumuli di materia sulle pareti.
- N°1 Riduttore azionato da un motoriduttore Bonfiglioli, 4kW viene fornito di serbatoio di accumulo aria, ed elettrovalvola con sensore per il funzionamento del soffio, per la discesa rapida del materiale, il tutto completo di piastra a tazze.
- N°1 Temperato cromato e lucidato, Fornito di impianto elettrico a bassa tensione, con centrale idraulica 4kW avente tutti i componenti per il buon funzionamento.

Main technical features:

- N°1 SHydraulic Doser Mod.124 for batching the mixing of the tiles composed of:
- N°1 High thickness bottom (25mm.) completely inside covered with antiwearing steel (8mm.).
- N°1 Inside the tank there is a reductor with n°3 mixing blades and n°1 scraper, keeping the material always in motion to avoid accumulations on the walls.
- N°1 Operated by a Bonfiglioli motoreductor 4kW.
- N°1 Equipped with: an accumulation-air tank an electrovalve with sensor for the real-working of the blow and for the rapid descent of the material. chromed plate cups electric panel low tension.

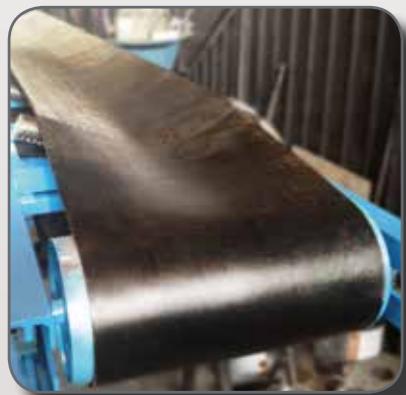
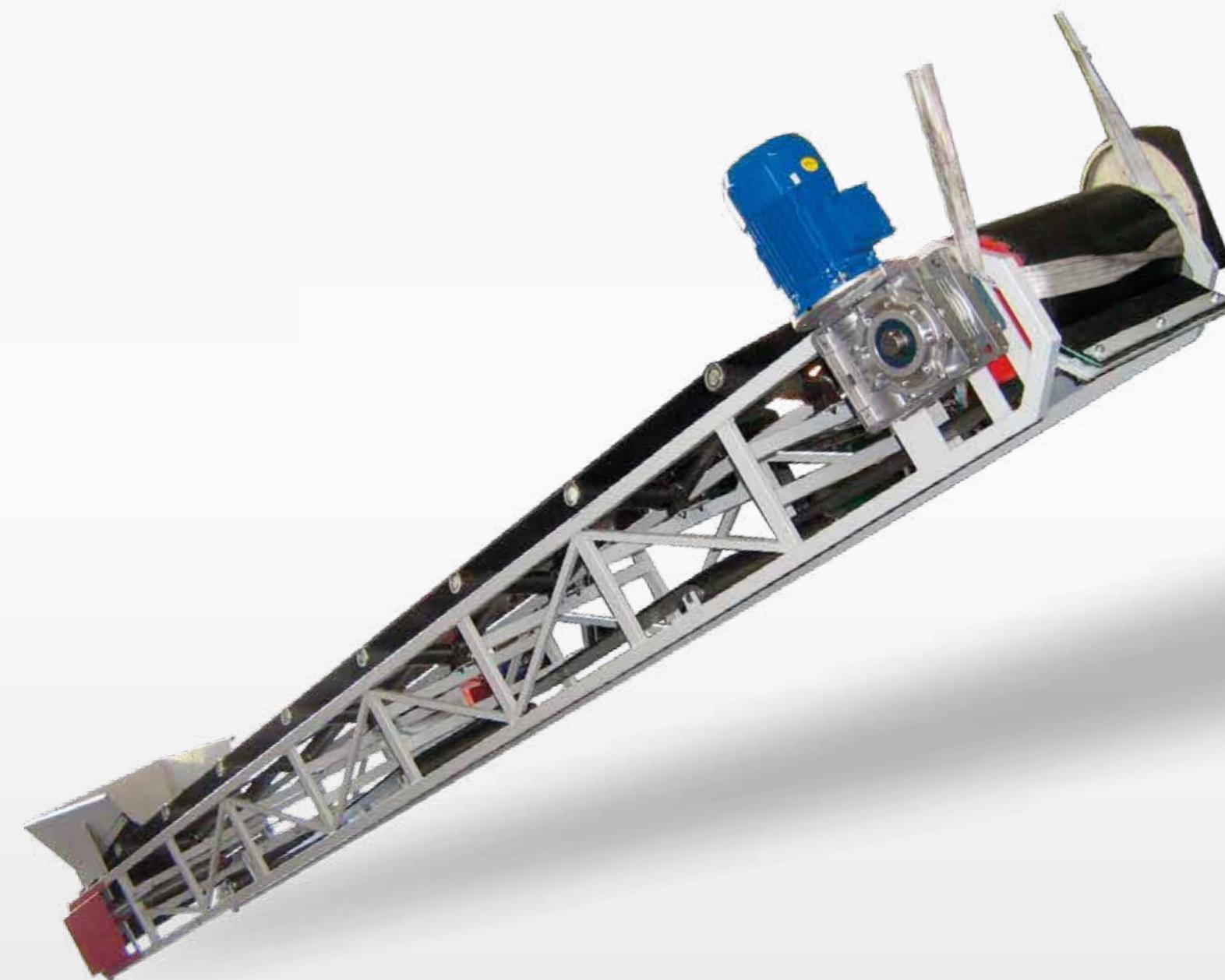
Caractéristiques principales :

- N°1 Doseur hydraulique Mod. 124 convenable au dosage de la melange des carreaux est composé :
- N°1 Fond de haut epaisseur de 25 mm revetu par son interieur avec une tole d'epaisseur 8 mm.
- N°1 A l'interieur du bassin se trouve un reducteur avec des palettes rasantes, pour permettre a la melange d'etre toujours en mouvement pour eviter accumulation du materiel sue les parois.
- N°1 Le reducteur est actionné par un motoreducteur Bonfiglioli (ou similaire) 4 KW fourni avec un réservoir de accumulation d'aire, electrovanne avec cellule par le fonctionnement du soufflage, pour la descente rapide du materiel, le tout complet de plaque et tasses en acier tempre, chromé et poli.
- N°1 Equipé avec équipement électrique a baisse tension et aussi une centrale hydraulique.



NASTRI TRASPORTATORI CONVEYOR BELT - TRANSPORTEUR À BANDE

Il trasporto affidabile, veloce e sicuro per ogni tipo di materiale
The transport reliable, fast and safe for each type of material
Le transport fiable, rapide et sûr pour chaque type de matériau



Nastro pesatore
Weighing belt
tapis peseur

Caratteristiche tecniche principali:

- N°1 Struttura reticolare, realizzata in profilati uniti tra loro mediante giunti saldati
- N°1 Tappeto in neoprene nero con superficie liscia o tassellata, di larghezze variabili tra 400 e 800mm
- N°2 Rulli di diametro massimo Ømax=240mm (Ømax=270 mm for the version featuring a mat with a width of 600 mm) and a barrel-like external surface. The motor-driven roll is fitted on sliding supports to allow the adjustment of the tension of the mat.

Rulli di supporto del tappeto, montati a "V" nella parte superiore per il contenimento dei materiali.

- N°2 rasatori in neoprene
- N°1 motoriduttore con motore elettrico ad una o più velocità.

Si realizzano soluzioni personalizzate alle particolari esigenze del cliente
 Sono comunque disponibili versioni con:
 • cavalletto-supporto a ruote piroettanti
 • cavalletto-supporto basculante, per versioni ad inclinazione variabile
 • trameggia di carico
 • spondine laterali per il contenimento dei materiali

Main technical features:

- N°1 Reticular frame consisting of section bars joined by welds
- N°1 Mat in black neoprene with smooth surface or with inserts, available in widths ranging from 400 to 800 mm
- N°2 Rolls with a maximum diameter of Ømax=240 mm (Ømax=270 mm for the version featuring a mat with a width of 600 mm) and a barrel-like external surface. The motor-driven roll is fitted on sliding supports to allow the adjustment of the tension of the mat.

The mat supporting rolls are fitted in "V" shape in the upper section to allow the containment of materials.

- N°2 Neoprene shaving devices
- N°1 Ratio-motor with electric motor with one or more speeds.

Conveyors can be customised according to the specific needs of customers.
 Conveyors can also be equipped with:
 • Stand-support with pivoting castors
 • Oscillating stand-support for models with adjustable inclination
 • Loading hopper
 • Side panels for the containment of material

Caractéristiques principales :

- N°1 Structure réticulaire réalisée avec des profilés unis entre eux par des joints soudés.

- N°1 Tapis en néoprène noir à surface lisse ou à tasseaux, dont les largeurs peuvent varier de 400 à 800 mm.

- N°2 Rouleaux d'un diamètre maximum de Ømax= 240 mm. (Ømax= 270 mm. pour la version avec tapis de 600 mm. de large) et avec une surface externe en forme de tonneau ; rouleau moteur monté sur des supports coulissants pour le réglage de la tension du tapis.

Rouleaux de support du tapis montés en "V" dans la partie supérieure pour la retenue des matériaux..

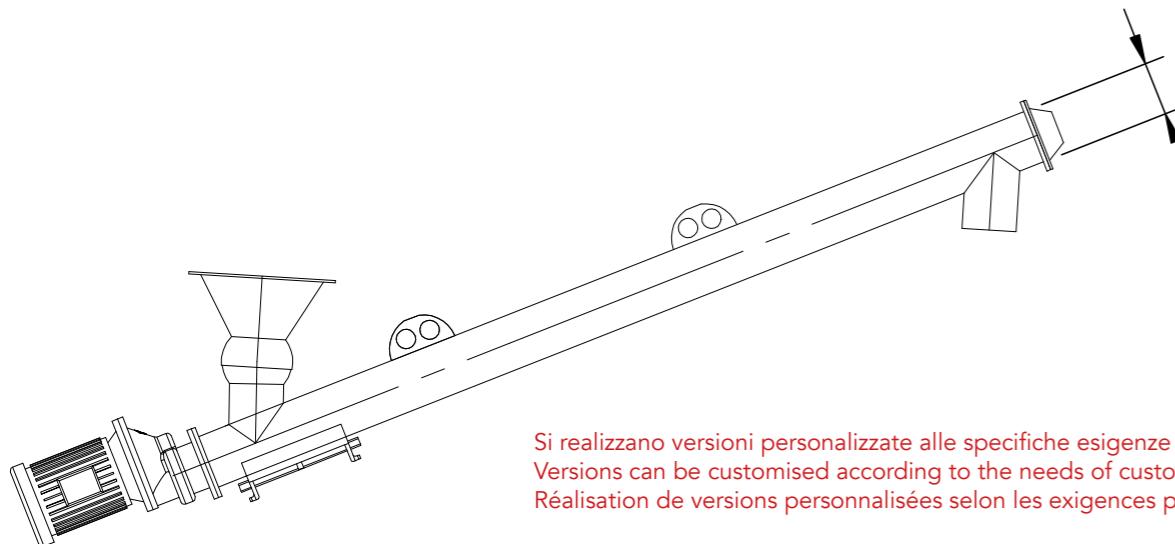
- N°2 Outils de rasage en néoprène.
- N°1 Motor-réducteur équipé d'un moteur électrique à une ou plusieurs vitesses.

Réalisation de solutions personnalisées en fonction des exigences particulières des clients.
 Possibilité de disposer de versions équipées :
 • d'un tréteau-support à roues pivotantes.
 • d'un tréteau-support basculant, pour les versions à inclinaison variable.
 • d'une trémie de chargement.
 • de bords latéraux pour la retenue des matériaux.



TRASPORTATORE A COCLEA

SCREW CONVEYORS - TRANSPORTEURS À VIS SANS FIN



Si realizzano versioni personalizzate alle specifiche esigenze del cliente.
Versions can be customised according to the needs of customers.
Réalisation de versions personnalisées selon les exigences particulières des clients.

Trasportatore a coclea mod. TC in impianto di betonaggio O.M.P. per 1° strato
Screw conveyor, mod. TC, installed in an O.M.P. concrete mixing plant for 1st layers
Transporteur à vis sans fin mod. TC dans une installation de bétonnage O.M.P. pour la 1^{ère} couche

Caratteristiche tecniche principali della versione standard:

- N°1 Struttura tubolare portante
- N°1 Elica continua, realizzata mediante saldatura di settori stampati su di un albero tubolare. Equilibrio automatico dell'elica completa.
- N°1 Motoriduttore con motore elettrico di potenza variabile in funzione delle caratteristiche dimensionali del trasportatore a coclea.

Main technical features of the standard version:

- N°1 Load bearing tubular frame
- N°1 Screw propeller made of welded sections moulded on a tubular shaft. Complete screw propeller balancing.
- N°1 Ratio-motor with electric motor with a power adjustable in function of the dimensional characteristics of the screw conveyor

Caractéristiques techniques principales de la version standard :

- N°1 Structure tubulaire portante.
- N°1 Hélice continue, réalisée à travers le soudage de secteurs moulés sur un arbre tubulaire. Équilibrage automatique de l'hélice complète.
- N°1 Moto-réducteur équipé d'un moteur électrique à puissance variable en fonction des caractéristiques dimensionnelles du transporteur à vis sans fin.ux pour la retenue des matériaux.

Le portate si riferiscono a cementoPortland
con peso specifico pari a 1.13t/m³

* Linea portata teorica
Yellow Campo in cui varia la portata in funzione del peso specifico
Grey Zona in cui certi cementi si comportano in modo proporzionale
White Zona di possibile silonaggio totale o parziale

Flow rates are referred to Portland concrete with a specific gravity of 1.13t/m³

Theoretical flow rate line
Range in which the flow rate varies in function of specific gravity
Area in which some types of concrete have a non proportional behaviour
Area where partial or complete trapping systems could be fitted

Les portées se réfèrent à un ciment Portland dont le poids spécifique est égal à 1,13 t/m³.

* Ligne portée théorique
Yellow Champs où la portée varie en fonction du poids spécifique
Grey Zone où certains ciments se comportent de façon non proportionnelle
White Zone de possible syphonage total ou partiel

Diagramma delle massime portate
Diagram of maximum flow rates
Diagramme des portées maximales

